

## Pharmacien(ne) Assurance Qualité Opérationnelle

**CENTRELAB** est une CDMO indépendante en plein développement, basé à Guéret (23), nous sommes spécialisés dans le développement galénique et analytique, la production la distribution de produits de santé : médicaments (préparations hospitalières, AMM), cosmétiques, compléments alimentaires, dispositifs médicaux et lots pour essais cliniques.

Nous recherchons un(e) **Responsable Assurance Qualité Opérationnelle (AQO)** pour compléter notre équipe dynamique au sein de **Centre Lab**, spécialisé dans la fabrication de formes sèches, liquides et pâteuses non stériles. Ce poste clé est une opportunité idéale pour un(e) pharmacien(ne) ayant une expérience significative dans le domaine de la qualité pharmaceutique et souhaitant évoluer dans un environnement stimulant.

Rattaché(e) au Pharmacien Responsable, vous supervisez les opérations pharmaceutiques sur le terrain dans le respect des Bonnes Pratiques de Fabrication et notamment :

Garant(e) de la qualité des productions conformément aux standards de l'entreprise, vous faites appliquer les règles de qualité et de sécurité, et vous contrôlez leur application.

Vous aider le Responsable de Production à atteindre les objectifs de production qualitatifs et quantitatifs dans les conditions optimales de sécurité, de qualité, de productivité et de respect de l'environnement.

### Missions principales :

- **Libération de lots** : Certification et libération de lots de médicaments, d'essais cliniques, de dispositifs médicaux et de produits cosmétiques.
- **Gestion de la qualité** : Gestion des déviations, OOS/OOT, change control, réclamations clients/fournisseurs, et réalisation des revues qualité produits.
- **Encadrement et formation** : Développement et mise à jour des procédures qualité, formation BPF (initiale et continue), et gestion des audits internes.
- **Suivi des CAPA** : Gestion et suivi des CAPA résultant des audits internes et inspections réglementaires, en veillant à leur clôture dans les délais impartis.
- **Inspection et audits réglementaires** : Participation aux inspections (ANSM), réalisation d'audits internes et chez des sous-traitants.

### Profil recherché :

- **Docteur en pharmacie**, avec une formation complémentaire en assurance qualité ou en management de la production pharmaceutique.
- Expérience préalable en **assurance qualité** dans un environnement pharmaceutique, idéalement sur un site de fabrication de formes sèches, liquides ou pâteuses.
- Connaissance approfondie des **BPF** (Bonnes Pratiques de Fabrication) et des **normes ISO** (9001, 22716, 13485).
- Bonne maîtrise du **Pack Office, ERP**.
- Capacité à travailler dans un environnement réglementaire exigeant, avec un bon esprit d'analyse et une gestion rigoureuse des priorités.

### Avantages :

- Salaire compétitif avec package.

- Possibilités d'évolution professionnelle au sein d'une entreprise en pleine croissance.
- Cadre de travail stimulant, intégrant des projets innovants et ambitieux.

**Comment postuler :**

Si vous êtes intéressé(e) par cette opportunité et que vous souhaitez rejoindre une équipe passionnée, envoyez votre candidature (CV et lettre de motivation) à : [contact@centre-lab.com](mailto:contact@centre-lab.com)

**Référence : RAQO.**